



# MAXX PERFORMANCE

## 0-0-30

### Fertilisant foliaire / Foliar nutritionals

#### ANALYSE MINIMALE GARANTIE / GUARANTEED ANALYSIS

Potasse soluble/Soluble Potash ( $K_2O$ ) .....30,00%

**MAXX-PERFORMANCE** 0-0-30 est un engrais liquide contenant du phosphite de potassium, idéal durant la période de stress estival. Ce produit est un excellent complément à un programme de fertilisation régulier.

- Idéal durant la période de stress estival.
- Supplément de potassium foliaire

9,46 litres (2,50 gal)

Poids net / Net wt : 13,79 Kg (30,35 lbs)

Fabriqué pour / Manufactured for :

OJ Compagnie,

294 Rang Saint-Paul, Sherrington Quebec J0L 2N0

1 800 282-8007 | [www.ojcompagnie.com](http://www.ojcompagnie.com)

**MAXX-PERFORMANCE** 0-0-30 is a liquid fertilizer that contains potassium phosphite. Ideal during the summer stress period. This product is intended to be used as a supplement to a well-balanced fertilizer program.

- Ideal during the summer stress period
- Foliar Potassium supplement

## MODE D'EMPLOI

### Verts, tertres et allées :

90 ml/100 m<sup>2</sup> (3 oz/1000 pi<sup>2</sup>)

**VOLUME D'EAU :** 3,78-7,5 L/100 m<sup>2</sup> (1-2 gallons/1000 pi<sup>2</sup>)

**FRÉQUENCE :** tous les 14-21 jours

Le taux d'application doit être fondé sur les résultats d'analyses. Verser suffisamment d'eau dans le réservoir pour remplir les conduits. Verser ensuite la quantité requise de **MAXX-Performance** puis agiter. Rajouter la quantité d'eau manquante. Pulvériser dès que possible. Le mélange de **MAXX-Performance** est généralement stable; toutefois, agiter avant la pulvérisation spécialement si le mélange a été fait dans une période de plus de 24 h.

## ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

Entreposer dans un endroit sec, dans le contenant d'origine avec le couvercle bien fermé. Éviter le gel. Faire un triple rinçage du contenant avant de le recycler ou d'en disposer conformément aux lois qui existent.

### Premiers soins

**Peau :** Enlever les vêtements contaminés. Laver abondamment avec de l'eau propre et du savon. Consulter un médecin.

**Yeux :** Rincer avec de l'eau propre pendant au moins 15 minutes en ouvrant les paupières. Consulter un médecin si nécessaire.

**Interne :** Boire 2 verres d'eau. NE PAS PROVOQUER le vomissement seulement selon l'avis d'un médecin. Consulter un médecin.

**AVERTISSEMENT : GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

## DIRECTIONS OF USE

### Greens, tees and fairways :

90 ml/100 m<sup>2</sup> (3 oz/1000 pi<sup>2</sup>)

**WATER VOLUME:** 3,78-7,5 L/100 m<sup>2</sup> (1-2 gallons/1000 pi<sup>2</sup>)

**FREQUENCY :** every 14 to 21 days.

Application rates should be based on analysis. Add sufficient water in the tank to fill the pipes. Pour the required amount of **MAXX-Performance** and agitate. Add remaining water. Spray as soon as possible. **MAXX-Performance** tank mixes are generally stable; however, agitate prior to spraying if mix has been standing for over 24 hours.

## STORAGE AND CONTAINER DISPOSAL

Store in original container only and keep sealed. Do not allow product to freeze. Triple rinse container and offer for recycling or dispose of in accordance with local authorities.

### First aid

**Skin :** Remove contaminated clothing. Wash with plenty of clean water and soap. Consult a physician.

**Eyes :** Rinse with clean water for a minimum of 15 minutes. Seek medical attention.

**Internal :** Drink 2 glasses of water. DO NOT INDUCE VOMITING. Seek medical attention.

**CAUTION : KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.**



# 0-0-30

9,46 litres (2,50 gal)

Poids net / Net wt : 13,79 Kg (30,35 lbs)

Poids par gal/ Weight per gal : 12,14 lbs